

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0092-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0092 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schillinger GmbH Konstruktionen in Stahl und Leichtmetall
Ditthornstraße 6
D – 93055 Regensburg

Herstellerwerk(e): Schillinger GmbH Konstruktionen in Stahl und Leichtmetall
(Produktionsstätte des Herstellers) Ditthornstraße 6
D – 93055 Regensburg

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Harald Wiltschko, 28.09.1963, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Josef Haneder, 17.03.1964, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

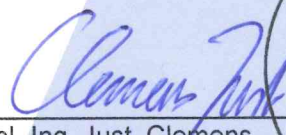
Gültigkeitsbeginn: 11.09.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 11.09.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 11.03.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 18.01.2023


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

